



PMH PRODUTOS
MÉDICOS
HOSPITALARES



Standard extensions

EXTENSION WITH ANTI-SIPHON VALVE AND FIXED LL

Tube 50cm

Descrição técnica

REFERÊNCIA	301.2544
CLASSE	Classe I
ESTERILIDADE	ESTÉRIL
EAN	

A cuidar com excelência desde 1990

na investigação e desenvolvimento de produtos médico hospitalares adaptadas às necessidades dos clientes

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

PRAZO DE VALIDADE

5 Anos



WWW.PMH.PT | TL. +351 263 650 680

PMH, SA - PRODUTOS MÉDICO HOSPITALARES
ZONA INDUSTRIAL DA MURTEIRA, RUA GUINÉ BISSAU, LOTE 9
2135-327 SAMORA CORREIA